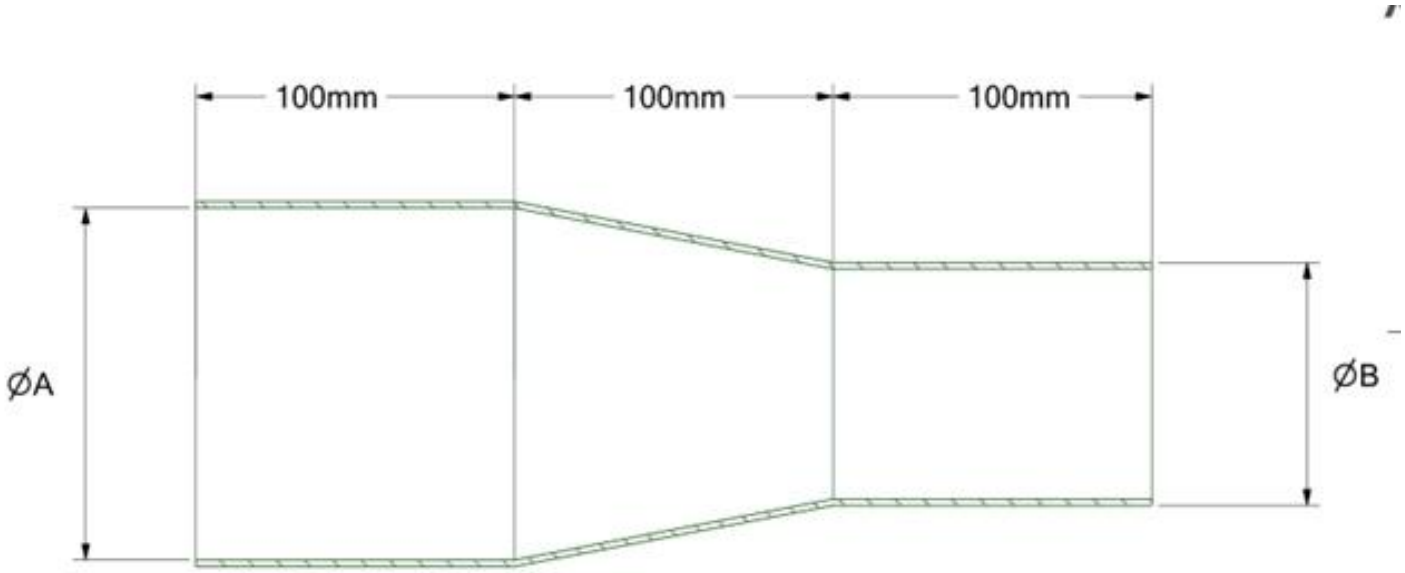
Coni di Riduzione in ferro S235

Lungo l'impianto sono necessari talvolta dei cambi di sezione oppure è necessario raccordare le dimensioni di valvole e parti di impianto alle dimensioni delle tubazioni per il trasporto. Realizziamo coni di riduzione in ferro che possono essere successivamente trattati con cicli di verniciatura a polvere con il colore a richiesta. La produzione avviene mediante lavorazione di carpenteria oppure mediante deformazione del tubo a freddo di rastrematura oppure allargatura (end-forming). Sono possibili due diverse tipologie: cono simmetrico (concentrico) oppure asimmetrico (eccentrico, disassato). Lo standard prevede una lunghezza complessiva di 300 mm corrispondente al cono alto 100 mm affiancato da tratti di tubo lunghi 100 mm . La personalizzazione delle varie dimensioni è sempre possibile.



Ø OUTSIDE DIAMETER			Material
Inches	DN	mm	S235
		45	●
1 " 1/2	40	48,3	●
		50	●
		55	●
		57	●
2"	50	60,3	●
		63,5	●
		70	●
2" 1/2	65	76,1	●
		80	●
		83	●
3"	80	88,9	●
		95	●
3" 1/2		101,6	●
		108	●
4"	100	114,3	●

Ø OUTSIDE DIAMETER			Material
Inches	DN	mm	S235
		121	●
		127	●
		133	●
5"	125	139,7	●
		152,4	●
		154	●
		159	●
6"	150	168,3	●
		177,8	●
		193,7	●
8"	200	219,1	●